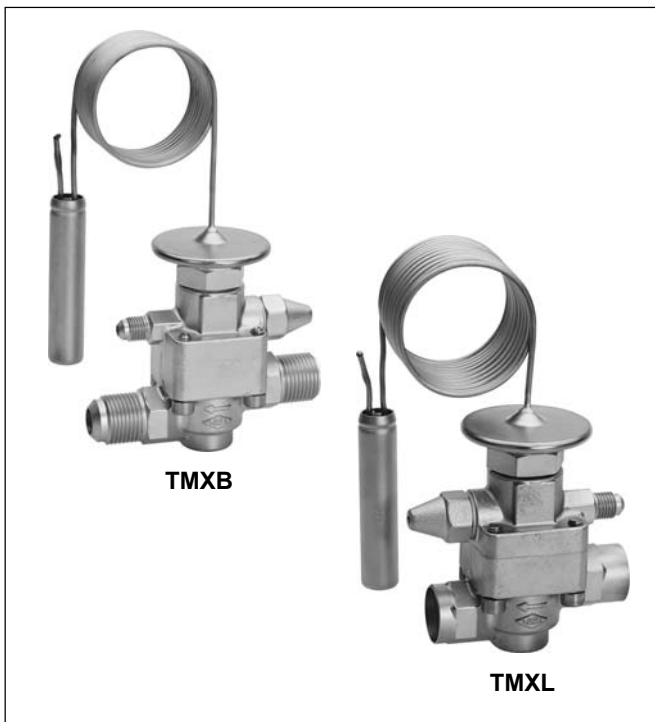


Серия ТМХ

ТЕРМОРАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНА СМЕННЫЕ КАРТРИДЖИ ДЮЗЫ, СБАЛАНСИРОВАННЫЙ ПОРТ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ



Особенности

- ТМХL: ТМХ и паечные базы, линейной или угловой конструкции
- ТМХВ: ТМХ и фланцевые базы, линейная конструкция
- Демпфированная газовая зарядка с ограничением давления МОР
- Жидкостная зарядка
- Настраиваемый перегрев
- Паечное или фланцевое присоединение
- Отвод выравнивателя давления находится на корпусе клапана (не на базе)
- Повышенная долговечность (термоголовка и мембрана из нержавеющей стали, сварка в защитной газовой среде).
- Сбалансированный порт
- Сменные картриджи дюзы
- Хладагенты: R22, R23, R124, R134a, R227, R401A, R402A, R404A, R407C, R410A, R507, R508B, ISC89
Другие хладагенты и МОР по запросу.

Применение

Термостатические расширительные клапана серии ТМХ предназначены для использования в общем хладопроизводстве и специализированных установках. Системы с одним или более холодильными контурами, такие как холодильные витрины, Установки глубокой заморозки, молокоохладители, водяные чиллеры, системы кондиционирования воздуха, холодильные камеры и тепловые насосы. Используются в установках с моно и распределенным впрыском и высоким и низким сопротивлением потоку со всеим видами дистрибьюторов.

Материалы

Корпус	латунь
Термоголовка	нержавеющая сталь
База	медь

Технические характеристики

Диапазон номинальной хладопроизводительности	от 16.3 до 72.1 кВт для R22
Диапазон температуры испарения	см. таблицу на странице 2
Максимал. давление PS	29 бар
Максим. давление теста	32 бар
Макс. темпер. окр.среды	100 °C
Макс. темпер. баллона	газовая зарядка: 140 °C жидкостная зарядка: 70 °C
Статический перегрев	приблизительно 3.5 K
Длина капилляр. трубки	2 м
Диаметр баллона	16 мм

Термозарядка и Диапазоны температуры

1. Зарядка газом с ограничением давления MOP

Хладагент	Испарение, диапазон темпер.	MOP
Хладагенты коммерческого хладопроизводства		
R22	от +15 °C до -45 °C	MOP +15 °C
	от +10 °C до -45 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -45 °C	MOP ±0 °C
	от -10 °C до -45 °C	MOP -10 °C
	от -18 °C до -45 °C	MOP -18 °C
R134a	от +20 °C до -40 °C	MOP +20 °C
	от +15 °C до -40 °C	MOP +15 °C
	+10 °C до -40 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -40 °C	MOP ±0 °C
R401A	от +10 °C до -40 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -40 °C	MOP ±0 °C
R402A	от +10 °C до -50 °C	MOP +10 °C
	от -18 °C до -50 °C	MOP -18 °C
R404A	от +10 °C до -50 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -50 °C	MOP ±0 °C
	от -10 °C до -50 °C	MOP -10 °C
	от -18 °C до -50 °C	MOP -18 °C
R407C	от +15 °C до -30 °C	MOP +15 °C
	от +10 °C до -30 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -30 °C	MOP ±0 °C
R410A	от +15 °C до -50 °C	MOP +15 °C
	-10 °C до -50 °C	MOP -10 °C
	-15 °C до -50 °C	MOP -15 °C
	от -20 °C до -50 °C	MOP -20 °C
R507	+10 °C до -50 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -50 °C	MOP ±0 °C
	от -18 °C до -50 °C	MOP -18 °C

Другие хладагенты и MOP по запросу.

Хладагент	Испарение, диапазон темпер.	MOP
Хладагенты глубокой заморозки		
R23	от -40 °C до -80 °C	MOP -40 °C
	от -55 °C до -80 °C	MOP -55 °C
R410A	от -40 °C до -70 °C	MOP -40 °C
R508B	от -55 °C до -100 °C	MOP -55 °C
Isceon 89	от -40 °C до -70 °C	MOP -40 °C

Другие хладагенты и MOP по запросу.

Клапана с MOP защищают компрессор, ограничивая рост давления всасывания.

Значение MOP следует выбирать по максимально допустимому значению давления всасывания компрессора или выше требуемой температуры испарения системы как минимум на 5 К.

Заказ без указания MOP будет выполнен с MOP + 10 °C.

При газовой зарядке с MOP в любом режиме работы необходимо обеспечивать температуру баллона ниже температуры капилляра и термоголовки!

В клапанах Honeywell серии ТМХ термоголовка преимущественно подогревается жидким хладагентом. Теплая термоголовка в любой момент на безопасной стороне.

2. Жидкостная зарядка

Хладагент	Испарение, диапазон температур
R22	от +30 °C до -45 °C
R124	от +50 °C до -10 °C
R134a	от +20 °C до -40 °C
R227	от +40 °C до -10 °C
R404A	от +10 °C до -50 °C
R407C	от +30 °C до -30 °C
R236fa	от +30 °C до -10 °C

Другие хладагенты по запросу.

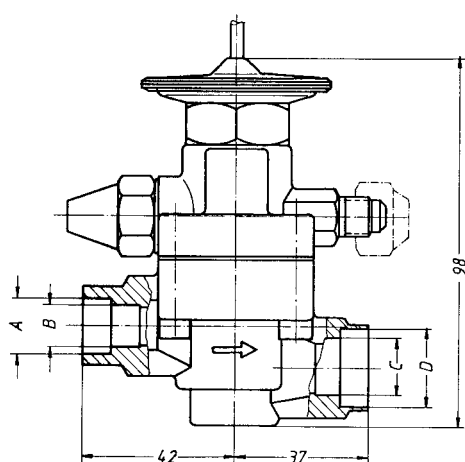
Хладопроизводительность

Тип корпуса клапана	Размер дюзы	Номинальная хладопроизводительность (кВт)*					
		R134a	R22 R407C	R404A R507	R410A	R124	R227
ТМХL	4.5	11.1	16.3	12.3	20.5	9.4	6.6
	4.75	15.0	21.5	16.2	27.0	12.4	8.7
	5	18.8	27.9	21.0	35.1	16.1	11.3
и	6	26.0	40.7	30.6	51.2	23.5	16.4
	7	33.3	52.3	39.3	65.8	30.2	21.1
ТМХВ	8	40.8	61.6	46.3	77.5	35.6	24.9
	10	48.0	72.1	54.2	90.7	41.7	29.1

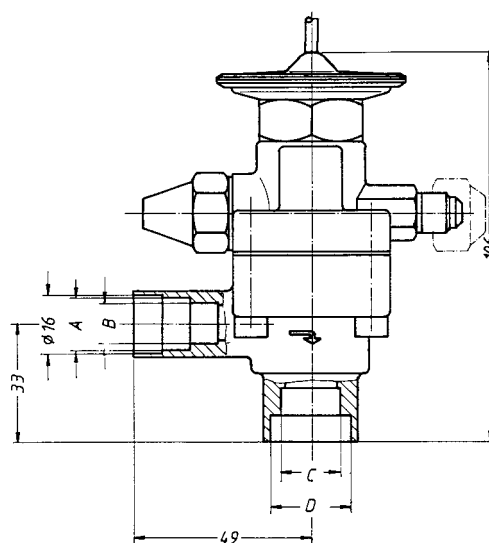
* Хладопроизводительность при $t_0 = -10\text{ °C}$, $t_c = +25\text{ °C}$ и переохлаждении жидкого хладагента на входе клапана 1 К. Для хладагентов R124 и R227; Хладопроизводительность при $t_0 = +10\text{ °C}$, $t_c = +50\text{ °C}$ и переохлаждении жидкости 1 К. Для других рабочих условий обращайтесь к диаграмме производительности из каталога Honeywell или используйте программу выбора клапанов.

Размеры и Вес

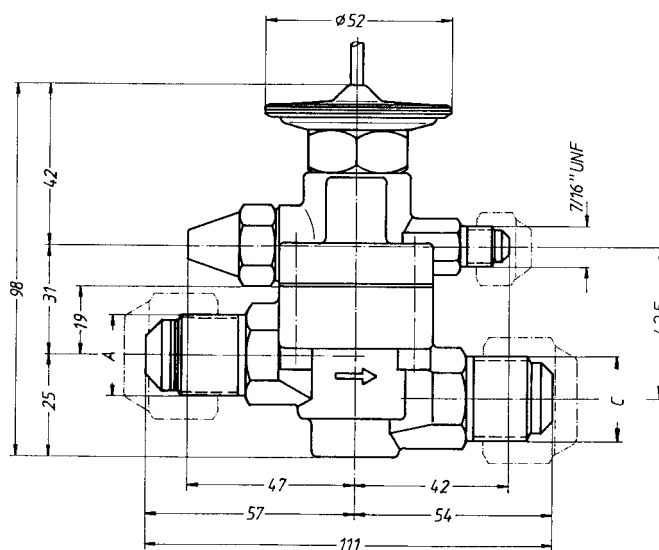
Тип	Присоединение			Вес (кг)
	Вход (A) + (B)	Выход (C) + (D)	Выравниватель давления	
ТМХ (корпус)	-	-	7/16" UNF	приблиз. 0.6
XLS (паечная база) линейная констр.	12 + 16 мм ODF	16 + 22 мм ODF	-	приблиз. 0.41
	1/2" + 5/8" ODF	5/8" + 7/8" ODF	-	
XLS (паечная база) угловая констр.	12 + 16 мм ODF	16 + 22 мм ODF	-	приблиз. 0.32
	1/2" + 5/8" ODF	5/8" + 7/8" ODF	-	
XBS (фланц. база) линейная констр.	7/8" UNF	7/8" UNF	-	приблиз. 0.49



ТМХ + XLS линейный



ТМХ + XLS угловой



ТМХ + XBS линейный

Расшифровка обозначения / Информация для заказа (по частям)

1. Корпус клапана

	TMX		R134a		MOP +10 °C
Серия					
Хладагент					
Ограничение давления MOP () = без MOP					

2. Паечная / Фланцевая база

	XLS	16 mm x 22 mm	W
Серия XLS = паечное соедин. XBS = фланцевое соедин.			
Размер присоединений			
D = линейная конструкц. W = угловая конструкц.			

3. Картридж дюзы

	XD	10
Серия		
Размер дюзы		

Установка

- Клапан может устанавливаться в любом положении.
- Линия внешнего выравнивания давления должна быть 6мм или 1/4" в диаметре и подключаться дальше выносного баллона. Рекомендуется устанавливать специальное кольцо в цепь выравнивания для предотвращения попадания масла.
- Баллон предпочтительно устанавливать на верхней части горизонтального участка линии всасывания, но ни в коем случае не после отделителя жидкости. Общим правилом является изолирование баллона расширительного клапана для исключения влияния температуры окружающей среды.
- Не допускайте сгибания или сплющивания баллона при установке и затягивании крепления баллона!
- Не охлаждайте базу после припаивания водой, могут появиться трещины или искривление поверхности.
- Винты, крепящие корпус клапана к паечной базе затягивайте по диагонали (момент 20 Н·м)
- Изменение конструкции клапана не допускается.

Настройка Перегрева

В основном клапана Honeywell должны использоваться с заводскими настройками при использовании с одним и тем же хладагентом.

Такая настройка градуируется для уменьшения перегрева с целью оптимизации использования испарителя. Если же требуется дополнительная регулировка перегрева, то настроечную ось необходимо вращать следующим образом:

По часовой стрелке	=	снижение потока хладагента, повышение перегрева
Против часовой стрелки	=	повышение потока хладагента, снижение перегрева

Один оборот оси настройки изменяет перегрев приблизительно на 0.3 бар. Увеличение перегрева снижает значение максимального рабочего давления (MOP) и наоборот.

Honeywell

Automation and Control Solutions

Honeywell GmbH
 Hardhofweg
 74821 Mosbach/Germany
 Phone: +49 (0) 62 61 / 81-475
 Fax: +49 (0) 62 61 / 81-461
 E-Mail: cooling.mosbach@honeywell.com
www.honeywell-cooling.com

Manufactured for and on behalf of the
 Environment and Combustion Controls
 Division of Honeywell Technologies Sàrl,
 Ecublens, Route du Bois 37, Switzerland
 by its authorised representative Honeywell GmbH